



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 940

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6210 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 766 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

| No. DE COLADA | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu | Mo | | |
|---------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| 2046 | 0.16 | 0.21 | 0.63 | 0.014 | 0.002 | 0.33 | 0.020 | 0.010 | 0.040 | | |
| 3579 | 0.20 | 0.85 | 0.25 | 0.036 | 0.011 | 0.019 | 0.014 | 0.000 | 0.002 | | |
| 3600 | 0.19 | 0.73 | 0.32 | 0.017 | 0.027 | 0.06 | 0.07 | 0.15 | 0.011 | | |
| 583 | 0.06 | 1.09 | 0.003 | 0.073 | 0.031 | 0.02 | 0.01 | 0.00 | 0.000 | | |
| 970 | 0.06 | 1.03 | 0.00 | 0.08 | 0.32 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.000 | | |
| 3009 | 0.16 | 0.73 | 0.24 | 0.008 | 0.032 | 0.15 | 0.08 | 0.230 | 0.024 | | |
| 6044 | 0.18 | 0.77 | 0.20 | 0.009 | 0.011 | 0.11 | 0.10 | 0.270 | 0.033 | | |

PROPIEDADES MECANICAS

| TRATAMIENTO TERMICO | RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ² | LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ² | ELONGACION % | REDUCCION DE AREA % | DUREZA BRINELL H R B |
|---------------------|--|--|--------------|---------------------|----------------------|
| S.T.T. | 75,500 | 55,000 | 28 | 52 | 149 |
| S.T.T. | 77,000 | 59,000 | 29 | 48 | 139 |
| S.T.T. | 77,000 | 58,000 | 28 | 46 | 132 |
| S.T.T. | 77,000 | 56,000 | 26 | 37 | 135 |
| S.T.T. | 76,000 | 60,000 | 24 | 38 | 137 |
| S.T.T. | 77,500 | 55,000 | 29 | 45 | 133 |
| S.T.T. | 75,000 | 55,000 | 28 | 42 | 152 |

| PARTIDA | Nº COLADA | DESCRIPCION DE MATERIAL | | | |
|---------|-----------|-------------------------|------|--|--|
| 1 | 2046 | 40 | PZS. | TAPON MACHO 3/6000# A.C. SA105 DE 2" | |
| 2 | 3579 | 50 | PZS. | TAPON MACHO 3/6000# A.C. SA105 DE 1 1/2" | |
| 3 | 3600 | 80 | PZS. | TAPON MACHO 3/6000# A.C. SA105 DE 1" | |
| 4 | 583 | 60 | PZS. | TAPON MACHO 3/6000# A.C. SA105 DE 3/8" | |
| 5 | 970 | 40 | PZS. | TAPON MACHO 3/6000# A.C. SA105 DE 1/4" | |
| 6 | 3009 | 50 | PZS. | COPLÉ S.W. 3000# SA105 DE 1/2" | |
| 7 | 6044 | 50 | PZS. | COPLÉ S.W. 3000# SA105 DE 3/4" | |