



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. **937**

CLIENTE: PLESA ANAHUAC., S.A. DE C.V.

FECHA 30 DE NOVIEMBRE 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 9482 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 937 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	3026	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005	0.039	0.007	
2	1845	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.003	0.160	0.027	0.037	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	72,000	57,000	29	39	149	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	3026	20 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105 DE 1/2"
2	1845	20 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDR04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004