



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 921

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA DE SEPTIEMBRE 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8913 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 921 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	9713	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	
2	402	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.005	0.013	0.010	0.000	
3	3742	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	75,000	57,000	29	51	145	2003
2	76,500	58,000	29	45	133	2003
3	78,000	58,000	28	46	132	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	9713	15 PZS. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105 DE 3/4"
2	402	50 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1/2 X 1/4"
3	3742	1 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 2 X 1/2"



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRRD04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004