



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 914

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 5715 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 736 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
304	0.06	1.03	0.00	0.08	0.32	0.00	0.00	0.00	0.000		
6002	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
6520	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	76,000	60,000	24	38	137
S.T.T.	77,500	58,000	29	45	133
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL			
1	304	30	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1/4" NACE MR01-75	
2	6002	10	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1/2" NACE MR01-75	
3	6520	10	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 3/4" NACE MR01-75	

21 DE ENERO DE 2009