



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

## CERTIFICADO DE CALIDAD No. 914

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 5715 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 736 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

### ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
304	0.06	1.03	0.00	0.08	0.32	0.00	0.00	0.00	0.000		
6002	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
6520	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		

### PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	76,000	60,000	24	38	137
S.T.T.	77,500	58,000	29	45	133
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL			
1	304	30	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1/4" NACE MR01-75	
2	6002	10	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1/2" NACE MR01-75	
3	6520	10	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 3/4" NACE MR01-75	

21 DE ENERO DE 2009