



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 912

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 19 DE AGOSTO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8660 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 912 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	5089	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	
2	7729	0.17	0.74	0.30	0.013	0.010	0.06	0.07	0.00	0.011	0.026	0.006	
3	7982	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.001	0.000	0.011	0.014	
4	7729	0.17	0.74	0.30	0.013	0.010	0.06	0.07	0.00	0.011	0.026	0.006	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	78,000	58,000	28	46	132	2003
2	77,000	69,000	32	54	155	2003
3	77,000	55,000	26	44	138	2003
4	77,000	69,000	32	54	155	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5089	10 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105N DE 2 X 3/4"
2	7729	50 PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105N DE 3/4"
3	7982	100 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1"
4	7729	100 PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105N DE 3/4"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRRDRO4

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004