

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 911

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 13 DE AGOSTO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8660 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 911 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

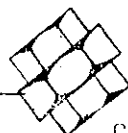
PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	5069	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	
2	8935	0.16	0.66	0.21	0.019	0.022	0.13	0.09	0.006	0.000	0.019	0.086	
3													
4													
5													
6													
7													

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	78,000	58,000	28	46	132	2003
2	76,000	57,000	24	36	135	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5069	19 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105N DE 2 X 1/2"
2	8935	20 PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105N DE 1/4"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDR04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004