



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
 CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
 KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 908

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 06 DE AGOSTO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8629 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 908 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	4053	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.019	0.230	0.024	0.009	
2	5340	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	
3	0181	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.005	0.013	0.010	0.000	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,500	55,000	29	45	133	2003
2	78,000	58,000	28	46	132	2003
3	76,500	58,000	29	45	133	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	4053	50 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"
2	5340	50 PZS. RED. BUSHING 3/6000# SA105 DE 2 X 1 1/2"
3	0181	50 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1/2"

CONEXIONES Y MATERIALES
MOCTEZUMA



Adriana González Hernández
 R.F.C. GOHA681214SQ6 CURP. GOHA681214HMDPNSA

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
 ENFRIADO EN CALMA
 ASME II 2004