



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. **904**

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 23 DE JULIO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8570 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 904 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	6707	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.013	0.058	
2	5906	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.002	0.010	0.008	0.000	
3	1674	0.18	0.78	0.021	0.018	0.048	0.17	0.13	0.460	0.020	0.047	0.007	
4	6707	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.001	0.000	0.011	0.014	
5	6707	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.001	0.000	0.011	0.014	
6	1927	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	77,000	55,000	26	44	138	2003
2	75,000	60,000	28	43	165	2003
3	75,500	55,000	28	48	136	2003
4	77,000	55,000	26	44	138	2003
5	77,000	55,000	26	44	138	2003
6	78,000	58,000	28	46	132	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	6707	20 PZS. TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1"
2	5906	100 PZS. TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 3/4"
3	1674	10 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1 1/4 X 1"
4	6707	10 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1 X 1/2"
5	6707	15 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1 X 3/4"
6	1927	5 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 2 X 3/4"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8

CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004