



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 903

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 13 DE JULIO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8470 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 903 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	2465	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005	
2	6725	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005	
3	5062	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	
4	5062	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.002	0.010	0.008	0.000	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	72,000	59,000	26	35	154	2003
2	72,000	59,000	26	35	154	2003
3	78,000	58,000	28	46	132	2003
4	75,000	60,000	28	43	165	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5062	5 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 3/4"
2	2465	1 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 3/4"
3	6786	10 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105 DE 2 X 1/2"
4	3786	50 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105 DE 3/4 X 1/2"

T.T.M. CONEXIONES



Gerardo Hernández Rodríguez

OBSERVACIONES:

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04 MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA ASME II 2004