



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

## CERTIFICADO DE CALIDAD No. 893

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 23 DE JUNIO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 8403 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 893 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

### ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
	7734	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	

### PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	78,000	58,000	28	46	132	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION	PLANTA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
1	7734	20 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105 DE	CONTROL DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES  
Gerardo Hernández Rodríguez  
R.F.C. HERG750411QU8  
CURP. HERG750411HMCRRDRO4

FECHA 23 JUN 2010  
E1023  
E. RUIZ  
FIRMA

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME II 2004