



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 875

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 21 DE ABRIL 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 5845 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 875 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	1875	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.007	
2	89571	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007	
3	9965	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007	
4	4295	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003	
5	9856	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	72.000	59.000	26	35	154	2003
2	76.000	55.000	28	54	155	2003
3	76.000	55.000	28	54	155	2003
4	76.000	55.000	29	45	139	2003
5	72.000	55.000	28	45	133	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1875	15 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105 DE 2"
2	89571	20 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105 DE 3/4"
3	9965	50 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105 DE 3/4"
4	4295	50 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2"
5	9856	200 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

OBSERVACIONES:

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04 MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA ASME II