



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

## CERTIFICADO DE CALIDAD No. 875

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., SA DE C.V.

AT N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 5277 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 700 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

### ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
6449	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		
5924	0.17	0.74	0.30	0.013	0.01	0.06	0.07	0.000	0.011		
6449	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		

### PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	79,000	58,000	28	46	132
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	79,000	58,000	28	46	132

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	6449	50 PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA 105 DE 1" NACE MR.01-75
2	5924	50 PZS.	RED. BUSHING 3/6000# SA 105 DE 3/4 X 1/2" NACE MR.01-75
3	6449	30 PZS.	RED. BUSHING 3/6000# SA 105 DE 1 X 1/2" NACE MR.01-75

  
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA: 16 DE OCTUBRE DE 2008