



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 873

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 25 DE MARZO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7921 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 873 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	7452 -	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.003	0.160	0.027	0.037	
2	2245 -	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.003	0.160	0.027	0.037	
3	1055 -	0.18	0.78	0.21	0.018	0.048	0.17	0.12	0.007	0.460	0.020	0.047	
4	7525 -	0.16	0.66	0.21	0.019	0.022	0.13	0.09	0.006	0.000	0.019	0.086	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	29	45	139	2003
2	76,000	55,000	29	48	135	2003
3	75,000	54,000	26	36	135	2003
4	76,000	57,000	24			

PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
FECHA 26 Mar 2010
E. RUIZ

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	FIRMA
1	7452	42 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"	E. RUIZ
2	2245	28 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"	
3	1055	40 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1 1/4"	
4	7525	40 PZS. COPLEROSC. 6000# SA105 DE 1/4"	

T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRRD04

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II