



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMGRDR04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 869

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., SA DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 4689 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 649 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7205	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		
6721	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033		
5907	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
5907	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
6767	0.18	0.78	0.21	0.018	0.048	0.17	0.12	0.460	0.020		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142
S.T.T.	79,000	55,000	29	45	133
S.T.T.	71,000	55,000	29	38	156
S.T.T.	71,000	55,000	29	38	156
S.T.T.	79,000	54	26	48	147

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	7205	20 PZS.	MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1" NACE MR 01-75
2	6721	25 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105N DE 1/2" NACE MR 01-75
3	5907	10 PZS.	TAPON CAPA S.W. 6000# SA105N DE 3/4" NACE MR 01-75
4	5907	1 PZS.	COPLE RED. S.W. 6000# SA105 DE 3/4 X 1/2" NACE MR 01-75
5	6767	5 PZS.	COPLE ROSC. 6000# SA105 DE 1" NACE MR 01-75