



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 868

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., SA DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 5180 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 695 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
6170	0.20	0.63	0.16	0.007	0.18	0.06	0.07	0.000	0.010		
1867	0.18	0.75	0.22	0.011	0.019	0.07	0.09	0.000	0.013		
2391	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005		
7312	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	75,000	55,000	26	42	133
S.T.T.	77,000	55,000	36	48	146
S.T.T.	78,000	55,000	29	39	149
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	6170	100 PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA 105 DE 3/8" MR 01-75
2	1867	1 PZS.	NIPLE SUAJE CED-80 PLANO DE 2 X 1" MR 01-75
3	2391	10 PZS.	COPLE S.W. 3000# SA 105 DE 1/2" MR 01-75
4	7312	10 PZS.	MEDIO COPLE S.W. 3000# SA 105 DE 2" MR 01-75

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

02 DE OCTUBRE DE 2008

FECHA: