

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. **867**

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, SA. DE C.V.

FECHA 9 DE FEBRERO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7670 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 867 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn.	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	6348	0.18	0.20	0.62	0.012	0.001	0.31	0.019	0.006	0.090	0.015	0.022	
2	8004	0.18	0.75	0.22	0.011	0.019	0.07	0.09	0.002	0.000	0.013	0.058	
3	3081	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	
4	4795	0.19	0.72	0.25	0.017	0.019	0.06	0.08	0.007	0.00	0.009	0.021	

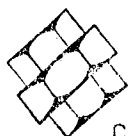
PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	71,000	58,000	32	51	165	2003
2	76,500	56,000	32	54	165	2003
3	75,000	57,000	29	51	147	2003
4	77,000	54,000	26	48	147	2003

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
FECHA 10 Feb 2010
E367
FIRMA Enrique Ruiz

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	6348	5 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105N DE 4"
2	8004	5 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105N DE 2"
3	3081	30 PZS. TAPON CAPA ROSC. 6000# SA105N DE 3/4"
4	4795	5 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3000/6000# DE 3"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDR04

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II