



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 862

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 12 DE ENERO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7473 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 862 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	7102	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.003	0.160	0.027	0.037	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	29	45	139	2003

PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
 FECHA 15 Ene 2010
 CE0000114
 FIRMA [Firma]

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7102	10 PZS. COPLER RED. S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2 X 1" MR 01-75

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

T.T.M. CONEXIONES
 Gerardo Hernández Rodríguez
 R.F.C. HERG750411QU8
 CURP. HERG750411HMCRDR04

OBSERVACIONES:
 MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
 ENFRIADO EN CALMA
 ASME