



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. **856**

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 17 DE DICIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7473 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 856 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	1177	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.003	0.160	0.027	0.037	
2	2177	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.005	0.000	0.017	0.049	

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	29	45	139	2003
2	72,000	59,000	26	35	154	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL			
1	1177	30	PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"	
2	2177	5	PZS.	COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 1 1/2"	

**T.T.M. CONEXIONES**  
Gerardo Hernández Rodríguez  
R.F.C. HERG750411QU8  
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME