

# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

854-2

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 14 DE DICIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7473 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 854 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

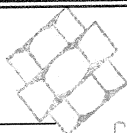
PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	3709	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.009	0.230	0.024	0.019	
2	0637	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.006	0.270	0.033	0.026	
3	1063	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	
4	3008	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.006	0.270	0.033	0.026	
5	3008	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.006	0.270	0.033	0.026	
6	1063	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	72,000	55,000	28	45	133	2003
2	76,000	55,000	28	33	149	2003
3	75,000	57,000	29	51	145	2003
4	76,000	55,000	28	33	149	2003
5	76,000	55,000	28	33	149	2003
6	75,000	57,000	29	51	145	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	3709 ✓	80 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1/2"
2	0637 ✓	60 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 3/4"
3	1063 ✓	80 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1"
4	3008 ✓	20 PZS. COPLERED. ROSC. 3000# SA105 DE 3/4 X 1/2"
5	3008 ✓	10 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105 DE 3/4"
6	1063 ✓	30 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105 DE 1"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES  
Gerardo Hernández Rodríguez  
R.F.C. HERG750411QU8  
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME