



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. **850**

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 30 DE NOVIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7379 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 850 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	4086	0.18	0.74	0.23	0.010	0.016	0.14	0.09	0.005	0.250	0.020	0.034	
2	4086	0.19	0.72	0.25	0.017	0.019	0.06	0.08	0.007	0.00	0.009	0.021	

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	75,000	58,000	32	40	141	2003
2	77,000	54,000	26	48	147	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7815	10 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 2 1/2"
2	8041	10 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 3"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8  
CURP. HERG750411HMCRRD04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME