



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

## CERTIFICADO DE CALIDAD No. 845

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

ATENCIÓN DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 4957 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 672 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

### ANÁLISIS QUÍMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
1624	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033		
6248	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
3389	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		

### PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TÉRMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	75,000	55,000	28	42	152
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	1624	60 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 3000# SA-105N DE 3/4" NACE MR01-75
2	6248	100 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 6000# SA-105N DE 3/4" NACE MR01-75
3	3389	25 PZS.	COPLE RED. S.W. 3000# SA-105N DE 1 X 3/4" NACE MR 01-75

  
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

13 DE AGOSTO DE 2008

FECHA: \_\_\_\_\_