



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 845

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 9 DE NOVIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7240 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 845 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	2433	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.005	0.013	0.010	0.000	
2	7229	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.005	0.000	0.002	0.017	
3	1179	0.18	0.75	0.22	0.011	0.019	0.07	0.09	0.000	0.013	0.058	0.002	
4	2036	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.009	0.230	0.024	0.019	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,500	58,000	29	45	133	2003
2	77,000	59,000	29	48	139	2003
3	75,000	55,000	28	52	149	2003
4	72,000	55,000	28	45	133	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2433	100 PZS. TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1/2"
2	7229	25 PZS. TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1 1/2"
3	1179	20 PZS. TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 2"
4	2036	5 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRRD04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME