



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 843

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

FECHA 4 DE NOVIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7246 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 843 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	3850	0.20	0.63	0.16	0.007	0.18	0.06	0.07	0.007	0.000	0.010	0.018	
2	2980	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.006	0.270	0.033	0.026	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	74,000	55,000	28	45	133	2003
2	76,000	55,000	28	33	149	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	3850	200 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/4"
2	2980	50 PZS. TAPON MACHO CAB. HEX. 3000# SA105 DE 3/4"



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8
CURP. HERG750411HMCRDR04

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME