



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
 CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
 KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 836

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 20 DE OCTUBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 7184 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 836 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	7409	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.005	0.000	0.002	0.01	
2	4807	0.18	0.75	0.22	0.011	0.019	0.07	0.09	0.000	0.013	0.058	0.002	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	77,000	59,000	29	48	139	2003
2	75,000	55,000	28	52	149	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7409	10 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105N DE 1 1/2 X 1"
2	4807	5 PZS. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105N DE 2 X 1 1/2"

T.T.M. CONEXIONES
 Gerardo Hernández Rodríguez
 R.F.C. HERG750411QU8
 CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA