



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 832

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 4689 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 649 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7205	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		
6721	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033		
5907	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
5907	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
6767	0.18	0.78	0.21	0.018	0.048	0.17	0.12	0.460	0.020		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142
S.T.T.	79,000	55,000	29	45	133
S.T.T.	75,000	55,000	28	42	152
S.T.T.	77,000	55,000	28	54	155
S.T.T.	79,000	54,000	26	48	147

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	7205	20 PZS.	MEDIO COPLE S.W. 3000# A.C. DE 1" NACE MR.01-75
2	6721	25 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 6000# A.C. DE 1/2" NACE MR.01-75
3	5907	10 PZS.	TAPON CAPA S.W. 6000# A.C. DE 3/4" NACE MR.01-75
4	5907	1 PZS.	COPLE RED. S.W. 6000# A.C. DE 3/4 x 1/2" NACE MR.01-75
5	6767	5 PZS.	COPLE ROSC. 6000# A.C. DE 1" NACE MR.01-75