



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 825

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 08 DE SEPTIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 6982 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 825 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	135	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.005	0.013	0.010	0.001	
2	613	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.002	0.010	0.008	0.000	
3	1349	0.20	0.85	0.25	0.035	0.011	0.019	0.014	0.005	0.000	0.002	0.017	
4	6135	0.75	1.05	0.01	0.047	0.280	0.100	0.17	0.210	0.001	0.040	0.028	
5	4394	0.16	0.66	0.21	0.019	0.022	0.13	0.09	0.006	0.000	0.019	0.086	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,500	58,000	29	45	133	2003
2	75,000	60,000	28	43	165	2003
3	77,000	59,000	29	48	139	2003
4	75,000	55,000	28	52	149	2003
5	76,000	57,000	24	36	135	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL		
1	135	50	PZS.	RED. BUSHING 3/6000# SA105 DE 1/2 X 3/8"
2	613	50	PZS.	RED. BUSHING 3/6000# SA105 DE 3/4 X 1/2"
3	1349	30	PZS.	RED. BUSHING 3/6000# SA105 DE 1 1/2 X 3/4"
4	6135	25	PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 2"
5	4394	20	PZS.	TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105 DE 1/4"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB
CURP. HERG750411HMCRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA