



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 820

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 4738 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 653 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
1724	0.16	0.66	0.21	0.019	0.22	0.13	0.09	0.000	0.019		
6004	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033		
9360	0.18	0.75	0.22	0.011	0.019	0.07	0.09	0.000	0.013		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	76,000	57,000	24	36	135
S.T.T.	71,000	55,000	29	38	156
S.T.T.	77,000	55,000	32	46	150

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	1724	10 PZS.	COPE ROSC. 3000# SA-105N DE 1/4"
2	6004	40 PZS.	COPE ROSC. 3000# SA-105N DE 1"
3	9360	1 PZS.	NIPLE SWAJE C/40 S/COST. EXTRS. PLANOS DE 2 X 1"


ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA: 20 DE JUNIO DE 2008