



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 756

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 4147 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 597 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
5189	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015		
4568	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005		
5189	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015		
4852	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	76,000	62,000	31	52	154
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133
S.T.T.	76,000	62,000	31	52	154
S.T.T.	79,000	58,000	28	46	132

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	5189	100 PZS.	TAPON CAPA A.C. 3000# ROSC. DE 2"
2	4568	25 PZS.	TAPON MACHO CAB. HEX. A.C. 3000# ROSC. DE 1/2"
3	5189	200 PZS.	COPE ROSC. 3000# A.C. DE 2"
4	4852	60 PZS.	RED. BUSHING 3000# A.C. ROSC. DE 1 X 3/4"


ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

20 DE FEBRERO DE 2008

FECHA: _____