



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04
 CALLE PRINCIPAL B/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
 KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.R. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 725

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 3709 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 570 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANÁLISIS QUÍMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7013	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
2899	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TÉRMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LÍMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	76,000	60,000	24	38	137
S.T.T.	77,000	56,000	26	37	135

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCIÓN DE MATERIAL	
1	7013	30 PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/8000# A-105N DE 3/4" NACE MR01-75
2	2899	30 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 3000# A-105N DE 1" NACE MR01-75


 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

19 DE DICIEMBRE DE 2007

FECHA: _____