



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 684

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 3509 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 533 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANÁLISIS QUÍMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7514	0.17	0.74	0.25	0.009	0.028	0.10	0.07	0.330	0.011		
6327	0.18	0.74	0.23	0.010	0.016	0.14	0.09	0.250	0.020		
2755	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
4567	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
6327	0.18	0.74	0.23	0.010	0.016	0.14	0.09	0.250	0.020		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TÉRMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	75,000	56,000	27	36	139
S.T.T.	75,000	58,000	32	40	141
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	75,000	58,000	31	46	147
S.T.T.	75,000	58,000	32	40	141

PARTIDA	Nº. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	7514	90 PZS.	COPELE ROSC. 3000# A.C. DE 1 1/2"
2	6327	5 PZS.	COPELE ROSC. 3000# A.C. DE 2 1/2"
3	2755	15 PZS.	COPELE RED. ROSC. 3000# A.C. DE 3/4 X 1/2"
4	4567	10 PZS.	COPELE S.W. 3000# A.C. DE 1 1/4"
5	6327	10 PZS.	COPELE S.W. 3000# A.C. DE 2 1/2"

20 DE SEPTIEMBRE DE 2007