



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 669

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 5 DE AGOSTO 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 4977 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 669 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima. EDICION 2002

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cb	Cu	Mo	V
1	5040	0.18	0.78	0.21	0.018	0.040	0.17	0.12	0.007	0.040	0.020	0.047
2	9132	0.18	0.78	0.21	0.018	0.040	0.17	0.12	0.007	0.040	0.020	0.047
3	8003	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.006	0.290	0.017	0.026

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	79,000	54,000	26	48	147	2003
2	79,000	54,000	26	48	147	2003
3	79,000	58,000	29	45	133	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5040	10 PZS. COPLEROSC. 6000# SA105N DE 1"
2	9132	25 PZS. COPLEROSC. 6000# SA105N DE 1"
3	8003	10 PZS. COPLEROSC. 6000# SA105N DE 3/4"

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA