



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411GUB CURP. HERG750411HMCRRD04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

666

CLIENTE:

PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA

05 DE AGOSTO DE 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 10890 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 666 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	6297	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005
2	6786	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005
3	6297	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	72,000	59,000	26	35	154	2003
2	72,000	59,000	26	35	154	2003
3	72,000	59,000	26	35	154	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL										
1	6297	5	PZS.	COPLERED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 3/4"								
2	6786	5	PZS.	COPLERED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 3/4"								
3	6297	5	PZS.	COPLERED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 1 1/2"								



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411GUB

OBSERVACIONES: HERG750411HMCRRD04

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD