



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 662

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 3360 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 516 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
2993	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
7682	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
9945	0.17	0.74	0.25	0.009	0.028	0.10	0.07	0.330	0.011		
2736	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015		
2736	0.19	0.78	0.27	0.011	0.020	0.13	0.08	0.025	0.015		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	77,000	69,000	32	54	155
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142
S.T.T.	76,000	55,000	29	45	139
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	2993	50 PZS.	COPE S.W. 3000# A.C. DE 3/4"
2	7682	50 PZS.	COPE S.W. 3000# A.C. DE 1"
3	9945	5 PZS.	COPE RED. S.W. 3000# A.C. DE 1 1/2 X 1"
4	2736	5 PZS.	COPE RED. S.W. 3000# A.C. DE 2 X 1"
5	2736	30 PZS.	MEDIO COPE ROSC. 3000# A.C. DE 2"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

14 DE AGOSTO DE 2007

FECHA: _____