



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 647

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 3250-65 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 502 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
1307	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
7536	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017		
1350	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133
S.T.T.	71,000	55,000	29	38	156
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	1307	20 PZS.	COPLE ROSC. 3000# A.C. DE 1/2"
2	7536	20 PZS.	COPLE ROSC. 3000# A.C. DE 1"
3	350	10 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 3000# A.C. DE 2"