



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

56

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 06 DE MAYO DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 18181 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 56 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7215	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	72,000	59,000	26	35	154	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7215	50 PZA. COPLA S.W. 3000# SA105N DE 2"

**T.T.M. CONEXIONES**  
Gerardo Hernández Rodríguez  
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C.  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME II 2011