



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

335

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA: 01 DE SEPTIEMBRE DE 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 21841 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 335 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	2137	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
2	9798	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
3	7020	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
4	1213	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
5	5119	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002
6	1227	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.00	0.011	0.014	0.001

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	72,000	55,000	28	45	133	2009
2	76,000	55,000	28	33	149	2009
3	75,000	57,000	29	51	145	2009
4	76,500	58,000	29	45	133	2009
5	75,000	60,000	28	43	165	2009
6	77,000	55,000	26	44	138	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2137	20 PZA. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 1/4"
2	9798	50 PZA. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 3/4"
3	7020	30 PZA. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 1"
4	1213	40 PZA. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1/2"
5	5119	10 PZA. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 3/4"
6	1227	20 PZA. TAPON CAPA ROSC. 3/6000# SA105N DE 3/4"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013