



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

324-1

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 06 DE ABRIL DE 2017

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 21687 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 324-1 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima. B16.11-2013

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	3965	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
2	5015	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
3	5522	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HR B	NACE MR.01-75
1	75,000	57,000	29	51	145	2009
2	76,000	55,000	29	45	139	2009
3	72,000	59,000	26	35	154	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	3965	10	PZA. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 3/4"
2	5015	5	PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2 X 1 1/4"
3	5522	50	PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1"



IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013
NACE MR 0103