



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

321

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA: 04 DE AGOSTO DE 2015

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 21666 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 321 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	3965	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
2	1360	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	33	149	2009
2	75,000	57,000	29	51	145	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	3965	200 PZA. MEDIO COPLE ROSC. 6000# SA105N DE 3/4"
2	1360	30 PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 3/4"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013