

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

30

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 19 DE MARZO DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 17848 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 30 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

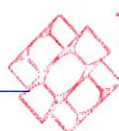
PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	5832	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
2	1794	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005
3	3570	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
4	9528	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
5	8519	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
6	7906	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	54	155	2009
2	72,000	59,000	26	35	154	2009
3	76,000	55,000	28	54	155	2009
4	75,500	57,000	28	38	142	2009
5	76,000	55,000	29	45	139	2009
6	72,000	59,000	26	35	154	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5832	15 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 3/4 X 1/2"
2	1794	10 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1 1/2"
3	3570	35 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 3/4"
4	9528	80 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1"
5	8519	100 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2"
6	7906	80 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 2"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2011