

# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

185

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 31 DE OCTUBRE DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 19720 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 185 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	2255	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
2	1420	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
3	2160	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	54	155	2009
2	76,000	55,000	28	54	155	2009
3	75,500	57,000	28	38	142	2009

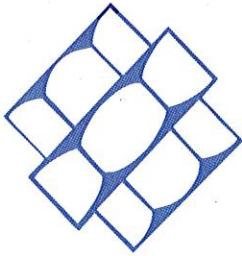
PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2255	30 PZA. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 3/4 X 1/2"
2	1420	50 PZA. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 3/4 X 1/2"
3	2160	3 PZA. INSERTO RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 3/4"



OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME II PARTE "A" 2013

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ  
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

194

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 4 DE NOVIEMBRE DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 19720 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 194 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	9586	0.16	0.66	0.21	0.019	0.22	0.13	0.09	0.000	0.019	0.003	0.000
2	2347	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	77,000	56,000	26	37	135	2009
2	76,500	58,000	29	45	133	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	9586	7 PZA. SOCKOLET 3000# SA105N DE 12 X 1 1/2"
2	2347	50 PZA. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 1"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ  
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez  
R.F.C. HERG750411QU8

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C  
ENFRIADO EN CALMA  
ASME II PARTE "A" 2013