



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1604

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

FECHA 15 DE SEPTIEMBRE 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 7042 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1604 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	4135	0.17	0.73	0.24	0.012	0.017	0.09	0.07	0.200	0.016	0.069	0.006
2	7238	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	77,000	55,000	36	48	146	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	4135	1 PZS. NIPLE SWAJE CED-80 A105 EXTRS. ROSC. DE 1 1/2 X 3/4"
2	7238	5 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA
Ignacio Hernández Rodríguez

R.F.C. HERI 660731 MW5
C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA