

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 992

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6744 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 806 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

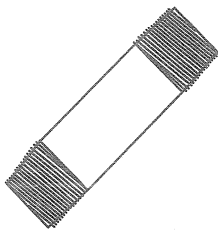
ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7842	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017		
2594	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
7617	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
5718	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.15	0.011		
5718	0.19	0.73	0.32	0.017	0.028	0.06	0.08	0.15	0.011		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154
S.T.T.	76,600	58,000	29	45	133
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	73,400	58,000	28	46	132
S.T.T.	73,400	58,000	28	46	132

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL			
1	7842	25	PZS.	COPE ROSC. 3000# SA105N DE 2" MR.01-75	
2	2594	50	PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1/2" MR.01-75	
3	7617	100	PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 3/4" MR.01-76	
4	5718	50	PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1" MR.01-77	
5	5718	80	PZS.	RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105N DE 1 X 3/4" MR. 01-75	



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1566

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

FECHA 22 DE JULIO 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6733 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1566 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7842	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	77,000	59,000	26	35	154	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7842	100 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 2"

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

Ignacio Hernández Rodríguez

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA

R.F.C. HERI 660731 MW5
C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD