



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

156

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA: 23 DE SEPTIEMBRE DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 19345 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 156 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	1699	0.18	0.74	0.23	0.010	0.016	0.14	0.09	0.250	0.020	0.048	0.008
2	4178	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
3	7525	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005
4	5522	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005
5	1074	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	75,000	58,000	32	40	141	2009
2	75,500	57,000	28	38	142	2009
3	72,000	59,000	26	35	154	2009
4	72,000	59,000	26	35	154	2009
5	76,500	56,000	32	54	165	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1699	1 PZA. COPLER S.W. 6000# SA105N DE 2"
2	4178	20 PZA. COPLER S.W. 3000# SA105N DE 1"
3	7525	30 PZA. COPLER S.W. 3000# SA105N DE 2"
4	5522	20 PZA. COPLER RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1"
5	1074	50 PZA. MEDIO COPLER ROSC. 3000# SA105N DE 2"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD