



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1530

CLIENTE: PLESA AHANUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 29 DE JUNIO 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6626 y las cuáles se amparan en nuestra factura No. 1530 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	2407	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005
2	2820	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.00	0.010	0.008	0.002

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HR B	NACE MR.01-75
1	76,500	58,000	29	45	133	2003
2	75,000	60,000	28	43	165	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2407	5 PZS. TAPON MACHO CAB. RED. SA105 3/6000# DE 1/2"
2	2820	30 PZS. TAPON MACHO CAB. RED. SA105 3/6000# DE 3/4"

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

Ignacio Hernández Rodríguez

R.F.C. HERI 660731 MW5
C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA