



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1334

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA

21 DE ENERO 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 5640 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1334 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	5157	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003
2	7026	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024	0.019	0.009
3	9965	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
4	5592	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
5	5592	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
6	9965	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,500	56,000	32	54	165	2003
2	72,000	55,000	28	45	133	2003
3	76,000	55,000	28	54	155	2003
4	75,500	57,000	28	38	142	2003
5	75,500	57,000	28	38	142	2003
6	76,000	55,000	28	54	155	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5157	50 PZS. MEDIO COPLEROSC. 3000# SA105 DE 2"
2	7026	60 PZS. MEDIO COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1/2"
3	9965	10 PZS. MEDIO COPLEROSC. 3000# SA105 DE 3/4"
4	5592	10 PZS. MEDIO COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1"
5	5592	30 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 1"
6	9965	10 PZS. COPLEROSC. 3000# SA105 DE 3/4 X 1/2"

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

Ignacio Hernández Rodríguez

R.F.C. HERI 660731 MW5
C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA