



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ

R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1330

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 20 DE ENERO 2009

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. **5665** y las cuales se amparan en nuestra factura No. **1330** que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7781	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003
2	7960	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
3	3560	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
4	9965	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033	0.026	0.006
5	1875	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005
6	4873	0.06	1.05	0.009	0.061	0.300	0.08	0.13	0.00	0.030	0.045	0.006

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	76,500	56,000	32	54	165	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003
3	75,000	57,000	29	51	145	2003
4	76,000	55,000	28	33	149	2003
5	72,000	59,000	26	35	154	2003
6	75,500	55,000	28	48	136	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7781	1 PZS. THREDOLET 3000# SA105 DE 10 - 8 X 2"
2	7960	6 PZS. THREDOLET 3000# SA105 DE 6 - 5 X 1 1/2"
3	3560	1 PZS. THREDOLET 3000# SA105 DE 10 - 6 X 1"
4	9965	20 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 3/4 X 1/2"
5	1875	10 PZS. COPLE S.W. 3000# SA105 DE 2"
6	4873	10 PZS. RED. BUSHING 3/6000# SA105 DE 1 1/4 X 3/4"

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

Ignacio Hernández Rodríguez

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA

R.F.C. HERI 660731 MW5

C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03