

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

132

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 01 DE SEPTIEMBRE DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 19138 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 132 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7272	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.150	0.08	0.230	0.024	0.016	0.007
2	4178	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
3	3562	0.19	0.77	0.24	0.010	0.018	0.11	0.08	0.000	0.015	0.042	0.007
4	1254	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
5	7846	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
6	7846	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
7	1650	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	76,000	55,000	28	54	155	2009
2	75,500	57,000	28	38	142	2009
3	75,000	58,000	31	46	147	2009
4	76,000	55,000	29	45	139	2009
5	76,000	55,000	29	45	139	2009
6	76,000	55,000	29	45	139	2009
7	72,000	59,000	26	35	154	2009

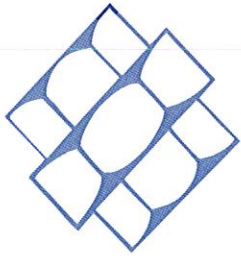
PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	7272	150	PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 3/4"
2	4178	50	PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1"
3	3562	30	PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1 1/4"
4	1254	50	PZA. COPLE S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2"
5	7846	6	PZA. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2 X 1/2"
6	7846	17	PZA. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2 X 1"
7	1650	20	PZA. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1 1/4"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

132

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 01 DE SEPTIEMBRE DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 19138 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 132 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
8	1650	0.20	0.79	0.21	0.010	0.035	0.05	0.09	0.005	0.017	0.049	0.005
9	1568	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.000	0.010	0.008	0.002
10	6522	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.005	0.003
11	7716	0.19	0.77	0.24	0.010	0.018	0.11	0.08	0.000	0.015	0.042	0.007
12	4170	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
13	3416	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013	0.010	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
8	72,000	59,000	26	35	154	2009
9	72,000	55,000	28	45	133	2009
10	75,500	57,000	28	38	142	2009
11	75,000	58,000	31	46	147	2009
12	76,000	55,000	29	45	139	2009
13	76,500	58,000	29	45	133	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
8	1650	15 PZA. COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 2 X 1 1/2"
9	1568	10 PZA. TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 1/2"
10	6522	10 PZA. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105N DE 1"
11	7716	2 PZA. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105N DE 1 1/4"
12	4170	10 PZA. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105N DE 1 1/2"
13	3416	5 PZA. RED. BUSHING ROSC. 3/6000# SA105N DE 1/2 X 3/8"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C.
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013