



# T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411GUB CURP. HERG750411HMCRDR04  
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE  
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1317

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA DE SEPTIEMBRE DE 2012

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 13322 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1317 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

## ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	5129	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.290	0.017	0.005	0.005
2	4875	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003
3	7249	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017	0.049	0.005

## PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul <sup>2</sup>	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul <sup>2</sup>	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	75,000	57,000	29	51	145	2003
2	76,000	55,000	29	45	139	2003
3	72,000	59,000	26	35	154	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	5129	10 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1"
2	4875	10 PZS. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105 DE 1/2"
3	7249	5 PZS. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105 DE 1"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



T.T.M. CONEXIONES  
OBSERVACIONES:  
R.F.C. HERG750411GUB  
CURP. HERG750411HMCRDR04

ENFRIADO EN CALMA  
ASME II 2004