



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

121

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 01 DE SEPTIEMBRE DE 2014

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 19138 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 132 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM SA/A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	7032	0.18	0.72	0.21	0.019	0.028	0.05	0.07	0.000	0.010	0.008	0.002

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	72,000	55,000	28	45	133	2009

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7032	100 PZA. TAPON CAPA S.W. 3000# SA105N DE 3/4"

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
ASEGURAMIENTO DE CANTIDAD



T.T.M. CONEXIONES
Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QU8

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C.
ENFRIADO EN CALMA
ASME II PARTE "A" 2013